

MR

Roll Grinding and Super Mirror Machine



PATENT

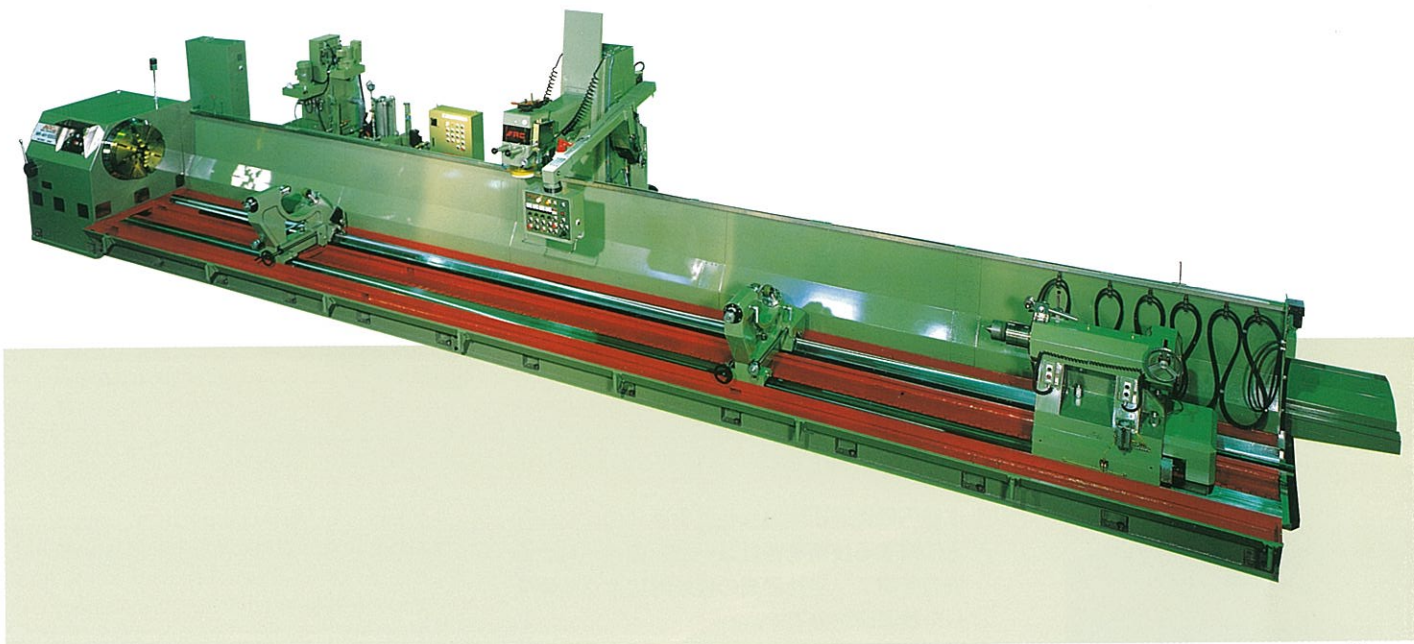
円筒鏡面研削機

MIRAC
MIRAC CORPORATION



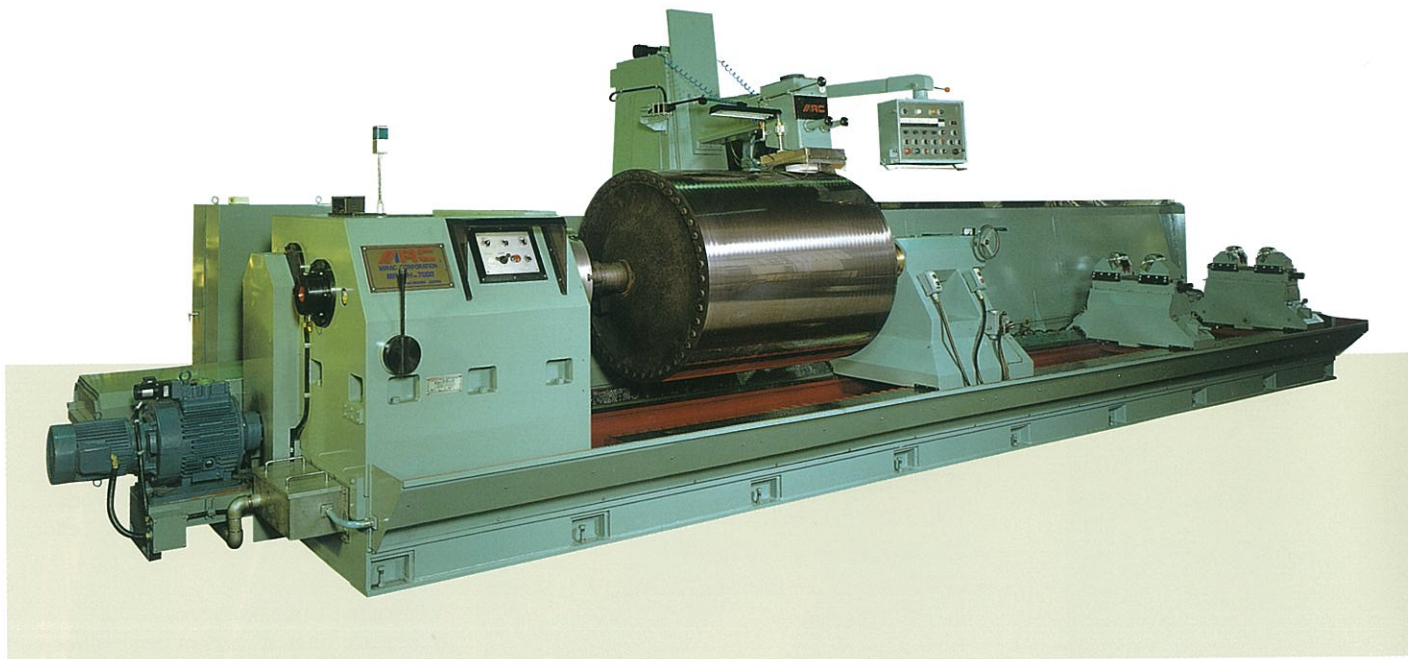
株式会社 ミラック

MR-4H-10000



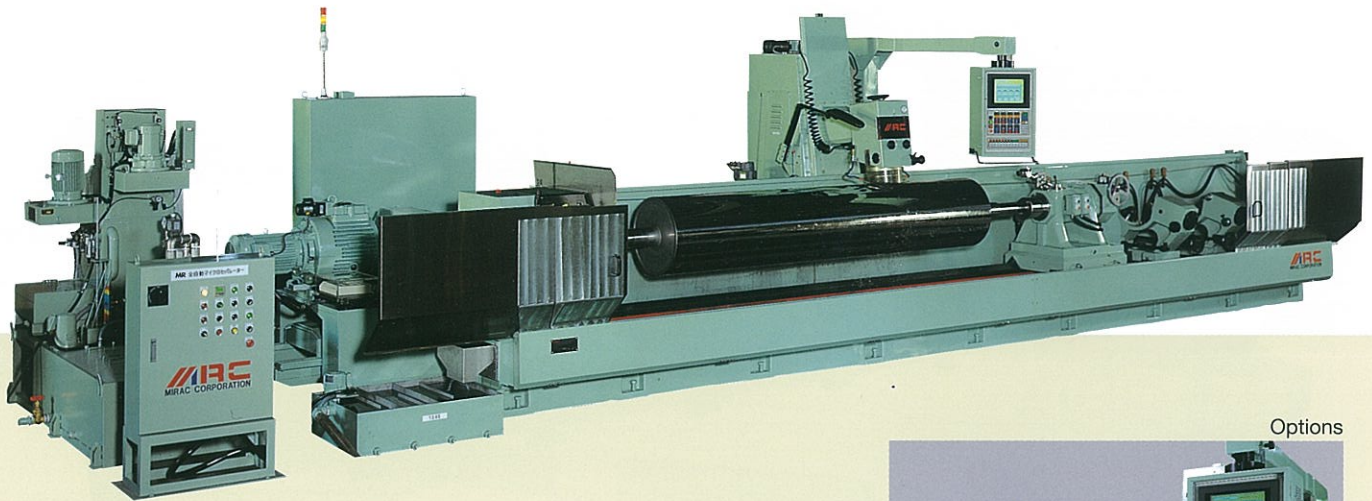
フィルム・製紙・製鉄用一般産業汎用機
General-purpose machine for the film, paper and steel production industries

MR-4H-7000



フィルム・製紙・製鉄用一般産業汎用機
General-purpose machine for the film, paper and steel production industries

MR-3H-6000-GP

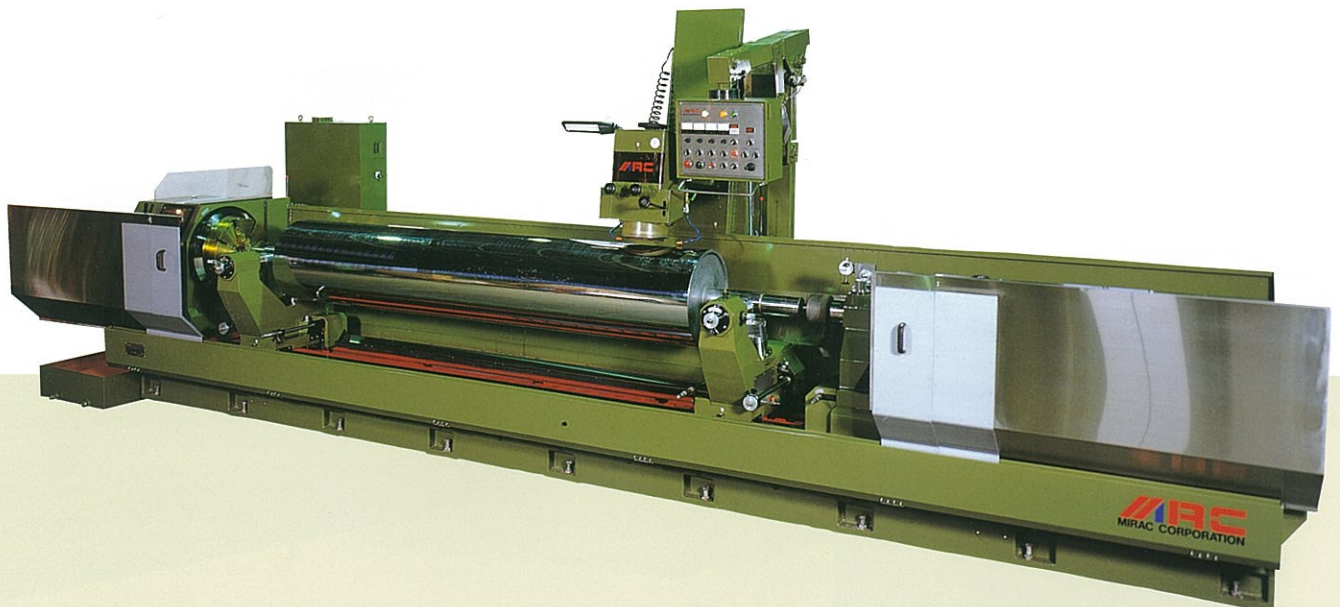


Options



フィルム及び一般産業汎用機
操作盤グラフィックパネル(GPP)方式 研磨データ入力自動方式(オプション)
General-purpose machine for the film and steel production industries
Graphic panel (GPP) type control panel Automatic entry of grinding data (optional)

MR-3H-5000

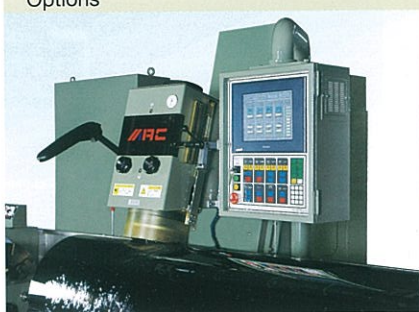


フィルム及び製紙一般産業汎用機
General-purpose machine for the film, paper and steel production industries

MR-2H-4000-GP



Options

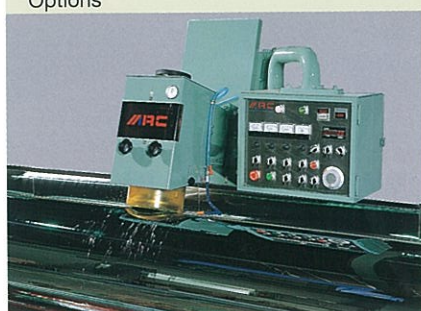


フィルム及び一般産業汎用機
 操作盤グラフィックパネル(GPP)方式 研磨データ入力自動方式(オプション)
 General-purpose machine for the film and steel production industries
 Graphic panel (GPP) type control panel Automatic entry of grinding data (optional)

MR-2H-4000



Options



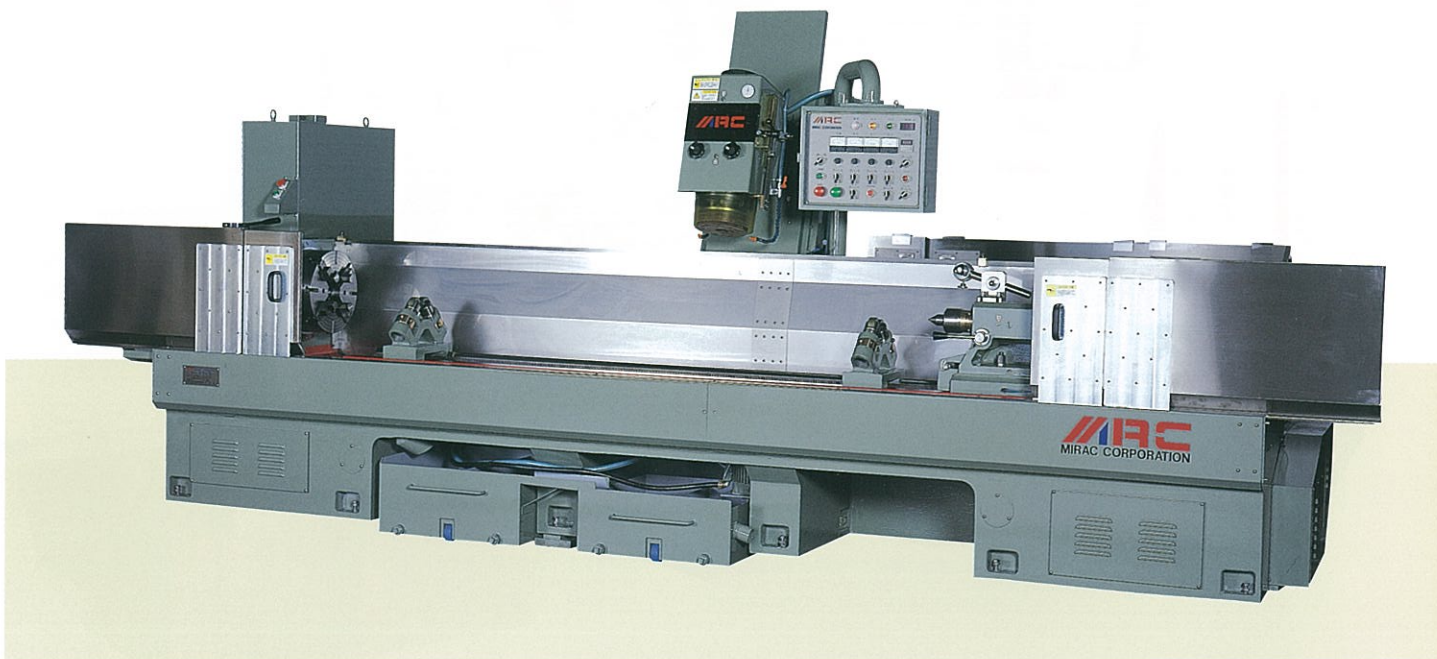
スーパーカレンダー用ロール専用機
 切込み装置及び専用軸受装置(オプション)
 Special-purpose machine for super calender rolls
 In-feed unit and special-purpose bearing unit also are available as options.

MR-1H-2500-GP



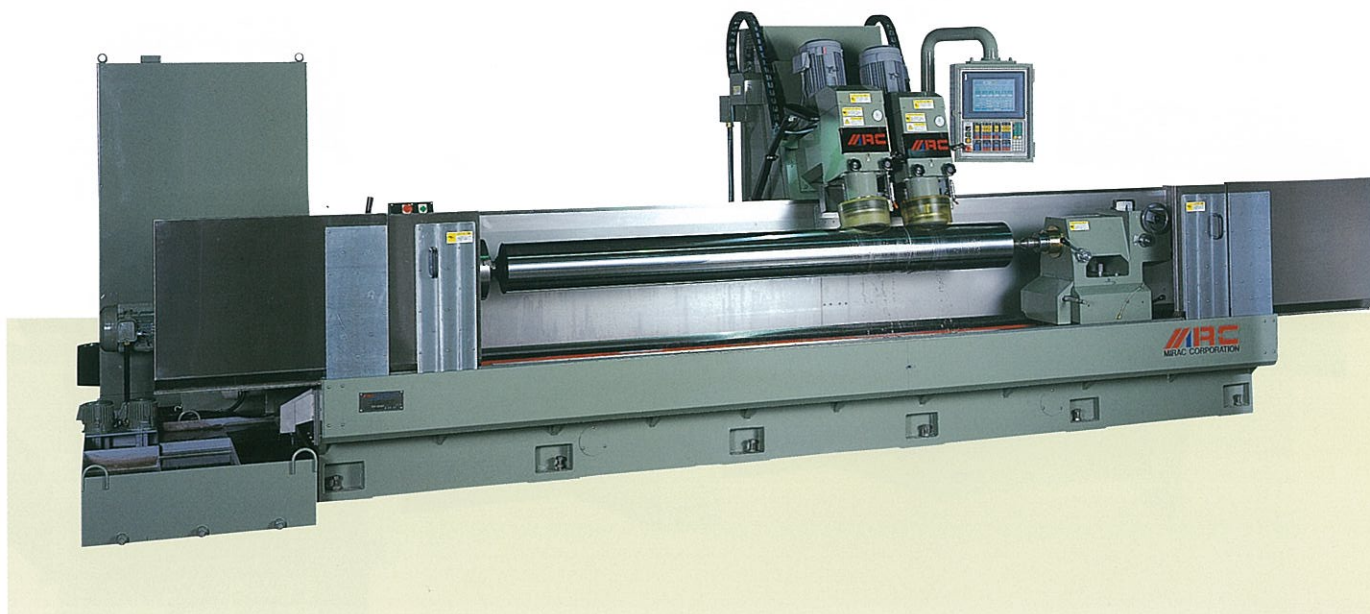
空・油圧ピストンロッド専用機
操作盤グラフィックパネル(GPP)方式
Grinding machine exclusively for hydraulic piston rods
Graphic panel (GPP) type control panel

MR-1H-3000



一般産業汎用機
General-purpose machine for general industry

MR-2HW-3000-GP



一般産業汎用機
2軸砥石ヘッド全自動方式 操作盤グラフィックパネル(GPP)方式
THE APPLICATION: General-purpose machine for general industry,
Full-automatic 2-axes grindstone head way with
Graphic control panel (GPP)

MR-1HW-2000N-GP



一般産業汎用機
2軸砥石ヘッド全自動方式 操作盤グラフィックパネル(GPP)方式
THE APPLICATION: General-purpose machine for general industry,
Full-automatic 2-axes grindstone head way with
Graphic control panel (GPP)

MR-1H-2000N-GP



グラビア印刷シリンダー専用機
操作盤グラフィックパネル(GPP)方式
Special-purpose machine for gravure printing cylinders
Graphic control panel (GPP)

MR-1H-1300N-GPHS

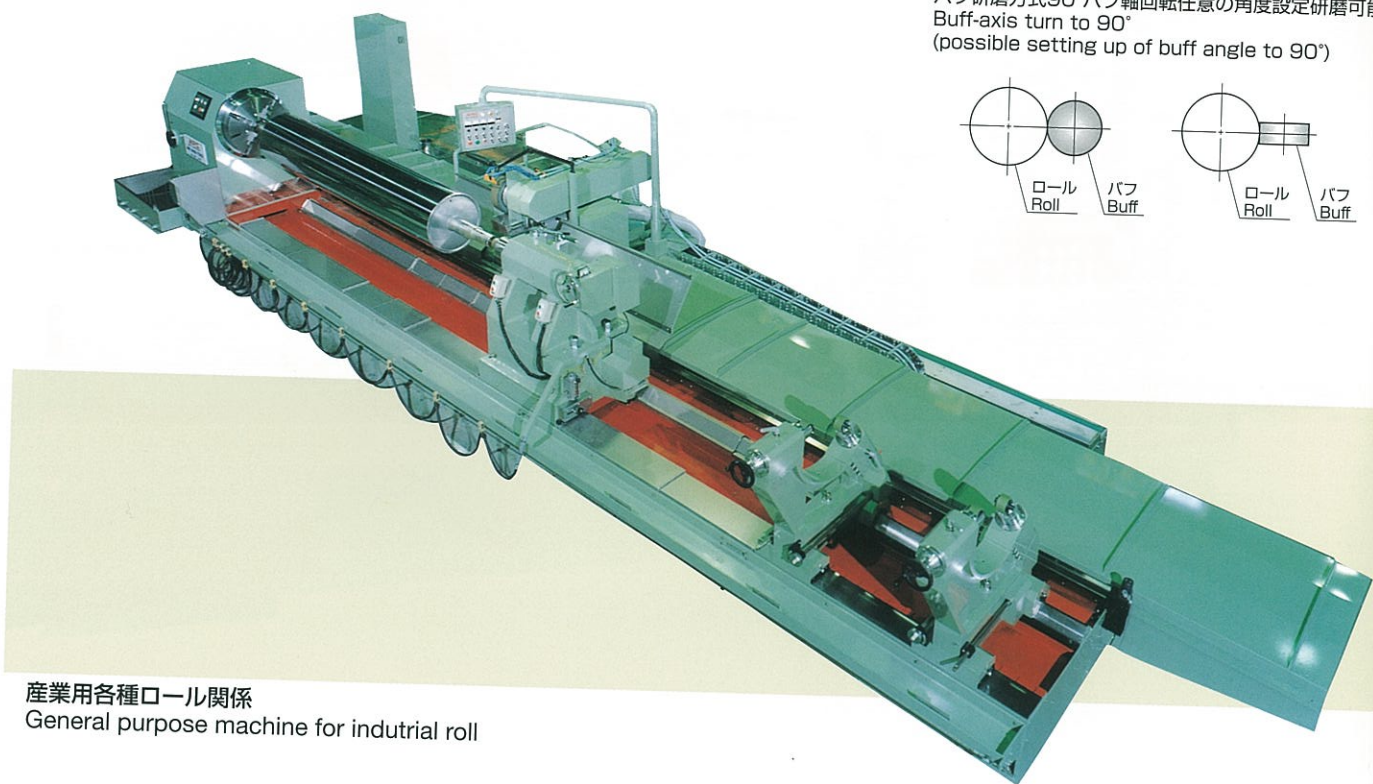
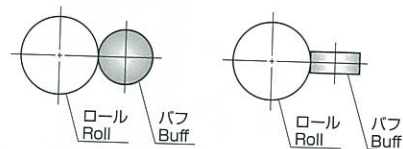


グラビア印刷シリンダー専用機
砥石ヘッド全自動方式 操作盤グラフィックパネル(GPP)方式
ロール径測定装置 $\phi 120 \sim \phi 300 \text{mm}$ デジタル表示及びプリントアウト方式(オプション)
Dedicated machine for gravure printing cylinders
Full-automatic grindstone head type Graphic control panel (GPP)
Measurement apparatus for roll diameters ($\phi 120 \sim \phi 300 \text{mm}$) Digital indicator and Printer unit (optional)

MR-4HB-7000

【バフ研磨専用機 湿式乾式兼用方式】
Buff Finishing Machine (Two-way of Wet & Dry)

バフ研磨方式90°バフ軸回転任意の角度設定研磨可能
Buff-axis turn to 90°
(possible setting up of buff angle to 90°)



産業用各種ロール関係
General purpose machine for industrial roll

MR-2HB-4000-GP

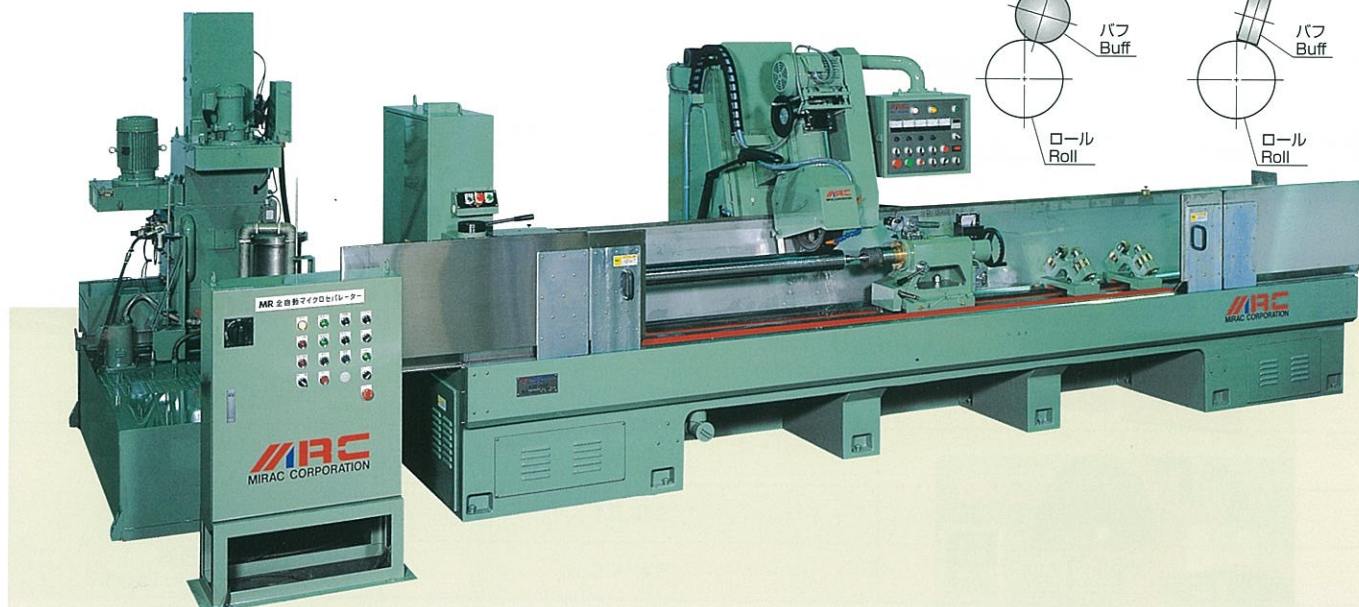


産業用各種ロール関係
General purpose machine for industrial roll

MR-1HB-3000

【バフ研磨専用機 湿式乾式兼用方式】
Buff Finishing Machine (Two-way of Wet & Dry)

バフ研磨方式90°バフ軸回転任意の角度設定研磨可能
Buff-axis turn to 90°
(possible setting up of buff angle to 90°)



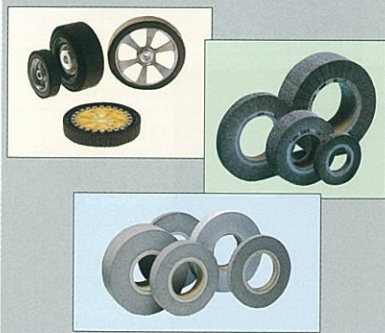
産業用各種ロール及び油圧ピストンロッド関係
Buff finishing exclusively for hydraulic piston rods & industrial roll

MAIN SPECIFICATION

バフ研磨専用機(MR型)の主な仕様

MR Type Buff Finishing Machine

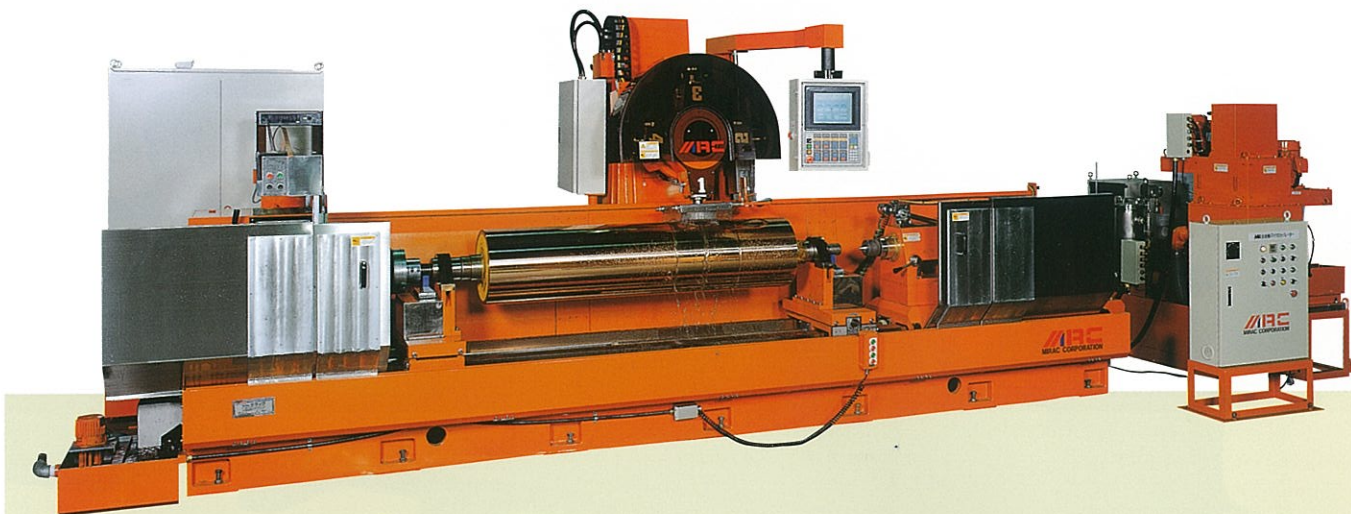
本機使用バフ $\phi 355 \times 100W$
TRB、PVAホイールバフ湿式用乾式用
MR-BUFF WHEEL
Buff wheel size : $\phi 355 \times 100W$
TRB-Buff, PVA-Wheel Buff for Wet & Dry



- * 上記仕様に於いて別紙打合せにより仕様書に基づくものとす。尚、右記以外大型機及び専用機製作承ります。
- ・ 本仕様ならびに装備は予告なく変更することがあります。
- * We accept orders for special-purpose machines with optional specifications.
- ・ Specifications are subject to change without notice for the purpose of product improvement.

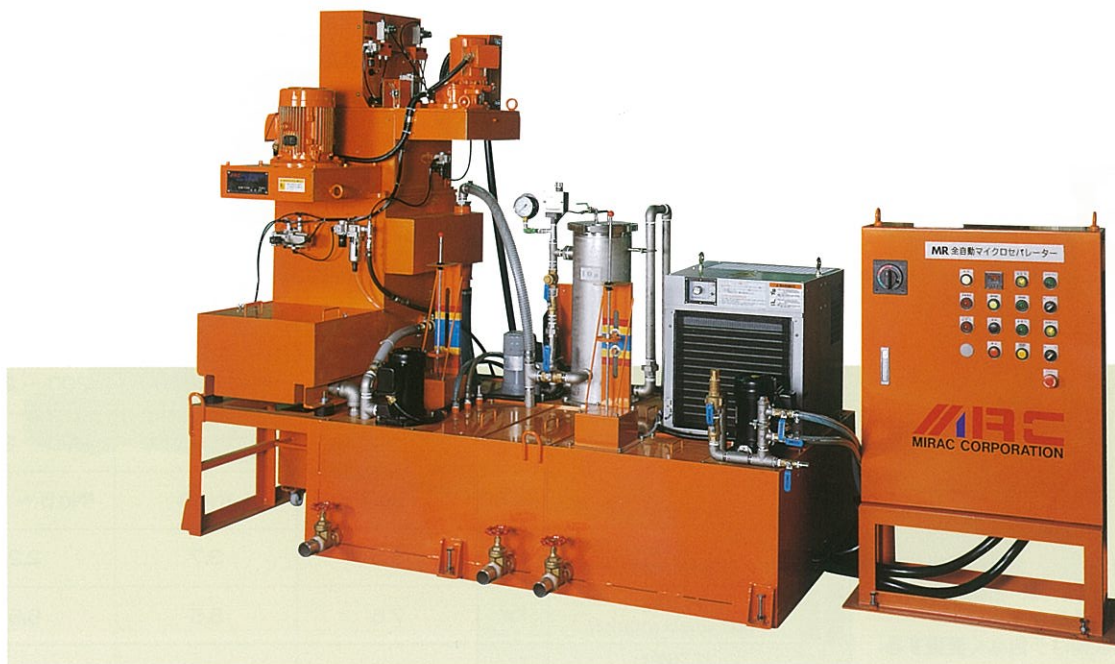
仕様 Spec		Type	MR-4HB-TYPE	MR-2HB-TYPE	MR-1HB-TYPE
センター間距離 Distance between centers		mm	7000	4000	3000
機械全長 Total machine length		L W	12000 2900	7400 2260	6000 1800
研削移動距離 Grinding wheel traverse		mm	7000	4000	3000
研削最大径 Max. grinding diameter		mm	$\phi 1600$	$\phi 600$	$\phi 300$
主軸回転速度 Spindle rotation speed		rpm	5 ~ 150	5 ~ 200	10 ~ 400
バフ軸回転速度 Buff wheel speed		rpm	200 ~ 2000	200 ~ 2000	200 ~ 2000
バフ台送り速度 Buff wheel feedrate		rpm	200 ~ 2000	200 ~ 2000	200 ~ 2000
芯押台テーパ Tailstock taper		M.T.	#No.7	#No.6	#No.5 ~ #No.4
電動機 Motor	主軸 Spindle rotation	kw	5.5	3.7	2.2
	バフ軸 Buff wheel rotation	kw	7.5	5.5	5.5
	バフ送り Buff wheel traverse	kw	1.5	1.5	1.5
最大加工重量 Working weight		kg	10000	3000	1000
機械本体総重量 Machine weight		kg	37000	12000	6500

MR-4HT-4000SPD



グラビアシリンダー及び一般産業汎用機(4軸タレット方式)
 4軸砥石ヘッド方式 操作盤グラフィックパネル(GPP)方式 4軸研磨データ入力自動タレット方式
 ロール径測定装置付 $\phi 200 \sim \phi 850 \text{mm}$ 1/100単位
 General-purpose grinding machine (4-axes turret type) for gravure printing cylinders and other industrial purposes
 4-axes grindstone head type Graphic control panel (GPP) Automatic turret type for 4-axes grinding data
 Measurement apparatus for roll diameters ($\phi 200 \sim \phi 850 \text{mm}$ 1/100 unit)

MR マイクロセパレーター 研削液浄化装置 [液温調整装置付(オプション)]



Micro-separator type grinding lubricant purifier (optionally with temperature control unit)

MAIN SPECIFICATION

円筒鏡面研削機 (MR型) の主な仕様

MR TYPE ROLL GRINDING AND SUPER MIRROR MACHINE

仕様 Spec		Type	MR-1H TYPE MR-1HW TYPE*							MR-2H TYPE						
センター間距離 Distance between centers		mm	1300	1500	2000	3000	4000	5000	6000	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000
機械全長 Total machine length		mm	3850 *4310	4200 *4580	4650 *5070	6150 *6120	7650 *7760	9150 *9550	10650 *11050	4450	5200	5950	6700	7450	8950	10450
機械全幅 Total machine width		mm	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
研削最大径 Max. grinding diameter		mm	Ø 350							Ø 600						
主軸回転速度 Spindle rotation speed		rpm	10 ~ 200, 250, 300							10 ~ 200, 250, 300						
砥石軸回転速度 Grinding wheel speed		rpm	80 ~ 1000							80 ~ 1000						
砥石台送り速度 Grinding wheel feedrate		mm /min	100 ~ 1250							100 ~ 1250						
芯押台テーパ Tailstock taper		M.T.	No.4, No.5							No.5, No.6						
電動機 Motor	主軸 Spindle rotation	kw	1.5, 2.2							3.7, 5.5						
	砥石軸 Grinding wheel rotation	kw	3.7, *3							3.7						
	砥石送り Grinding wheel traverse	kw	1.5							1.5						
最大加工重量 Working weight		kg	600, 800							1000, 3000						
機械本体総重量 Machine weight		kg	4500 *6300	5000 *6500	6000 *7500	7000 *8500	8000 *9500	9000 *10500	10000 *11500	8500	9000	9500	10000	10500	11500	12500

仕様 Spec		Type	MR-3H-SP TYPE							MR-4H-SP TYPE					
センター間距離 Distance between centers		mm	4000	5000	6000	8000	10000			5000	6000	8000	10000		
機械全長 Total machine length		mm	9000	10000	11000	13000	15000			10000	11000	13000	15000		
機械全幅 Total machine width		mm	2650	2650	2650	2650	2650			2950	2950	2950	2950		
研削最大径 Max. grinding diameter		mm	Ø1000							Ø1600					
主軸回転速度 Spindle rotation speed		rpm	5 ~ 100							3 ~ 100					
砥石軸回転速度 Grinding wheel speed		rpm	80 ~ 1000							80 ~ 1000					
砥石台送り速度 Grinding wheel feedrate		rpm	50 ~ 750							50 ~ 750					
芯押台テーパ Tailstock taper		M.T.	No.6, No.7							No.7					
電動機 Motor	主軸 Spindle rotation	kw	5.5, 7.5							7.5					
	砥石軸 Grinding wheel rotation	kw	3.7							3.7					
	砥石送り Grinding wheel traverse	kw	1.5							1.5					
最大加工重量 Working weight		kg	3000, 5000							5000 (10000) ロール軸受使用時 In case of roll support unit use					
機械本体総重量 Machine weight		kg	12500	13500	14500	30000	33000			25000	30000	33000	36000		

* 上記仕様に於いて別紙打合せにより仕様書に基づくものとす。尚、上記以外大型機及び専用機製作承ります。

・ 本仕様ならびに装備は予告なく変更することがあります。

* We accept orders for special-purpose machines with optional specifications.

・ Specifications are subject to change without notice for the purpose of product improvement.

Parts パーツ

適合砥石及び鏡面仕上用砥石一覧表

Selection Chart for Grinding, Polishing and Super Mirror- Surface Finishing Wheels

粒度番号
Grit No.

砥石寸法
Wheel Size

適用砥石
Wheel Suggested For

銅メッキ
Copper

鉄
Steel

硬質クローム
Hard Chrom

ステンレス
Stainless Steel

アルミニウム
Aluminum

特殊材質鋼
Special Alloy

セラミック超硬
Ceramic W.C.

ナイロン・樹脂
Nylon/Epoxy Resin

1 レジノイド砥石 MR Resinoid Wheels

MR-A200-H	202 x 50 x 50
MR-A320-H	202 x 50 x 50
MR-A500-H	202 x 50 x 50
MR-A800-H	202 x 50 x 50

●							
●							
●							
●							

2 PVA砒石 MR PVA Wheels

MR-500	202 × 50 × 50
MR-800	202 × 50 × 50
MR-1000	202 × 50 × 50
MR-1500	202 × 50 × 50
MR-2000	202 × 50 × 50
MR-2500	202 × 50 × 50
MR-3000	202 × 50 × 50

[illegible]

3 PVA砥石(軟質) MR PVA Slightly Softer Wheels MR Nylon and Epoxy Resin-R and N Slightly Softer Wheels

MR-500-N	202 × 50 × 50
MR-800-N	202 × 50 × 50
MR-1000-N	202 × 50 × 50
MR-1500-R	202 × 50 × 50
MR-2000-R and N	202 × 50 × 50
MR-3000-R and N	202 × 50 × 50

4 MGS砥石(硬質) MR Resinoid Wheels-Hard MGS Wheels

MR-80-MGS	202 × 50 × 50
MR-120-MGS	202 × 50 × 50
MR-220-MGS	202 × 50 × 50
MR-320-MGS	202 × 50 × 50
MR-500-MGS	202 × 50 × 50
MR-800-MGS	202 × 50 × 50
MR-1000-MGS	202 × 50 × 50
MR-2000-MGS	202 × 50 × 50
MR-3000-MGS	202 × 50 × 50

[illegible]

5 砥石(軟質) MR Resinoid Wheels-Slightly Softer S and E Wheels

MR-80-S	202 × 50 × 50
MR-120-S	202 × 50 × 50
MR-200-S	202 × 50 × 50
MR-300-S	202 × 50 × 50
MR-500-S	202 × 50 × 50
MR-800-S	202 × 50 × 50
MR-1000-S	202 × 50 × 50
MR-2000-S	202 × 50 × 50
MR-3000-E	202 × 50 × 35
MR-5000-E	202 × 50 × 35
MR-6000-Z	202 × 50 × 35

[illegible]

⑥ ダイヤモンド砥石 MR Diamond Wheels-SD

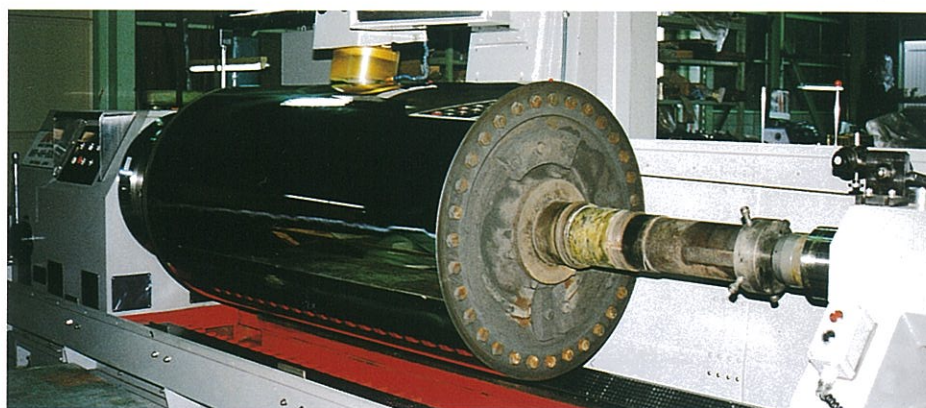
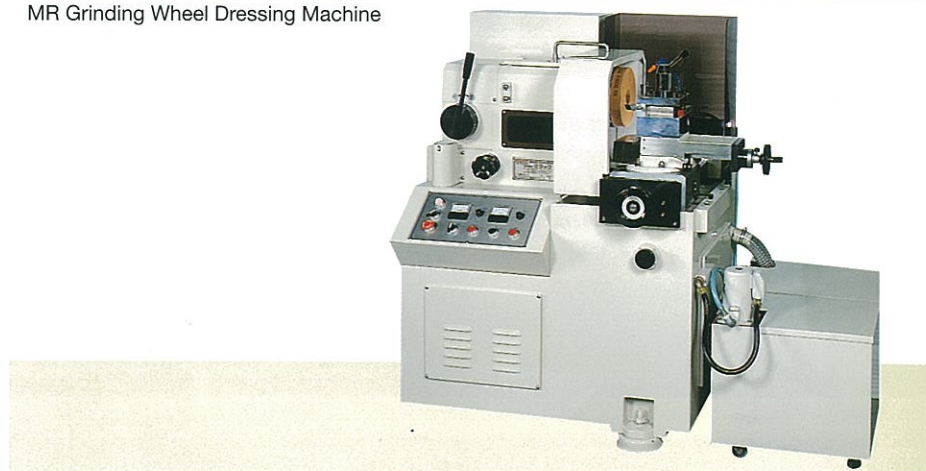
MR-120-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-180-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-230-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-320-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-400-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-600-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-800-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-1000-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-2000-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-3000-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-5000-SD	125 × 20 × 3 × 30
MR-8000-SD	125 × 20 × 3 × 30

					●	●	
					●	●	
					●	●	
					●	●	
					●	●	
					●	●	
					●	●	
					●	●	●
					●	●	●
					●	●	●
					●	●	
					●	●	

■特殊材質研磨砥石も製作承ります。We also accept orders for the manufacture of polishing, grinding wheels for special materials.

MR 砥石ドレッシング機

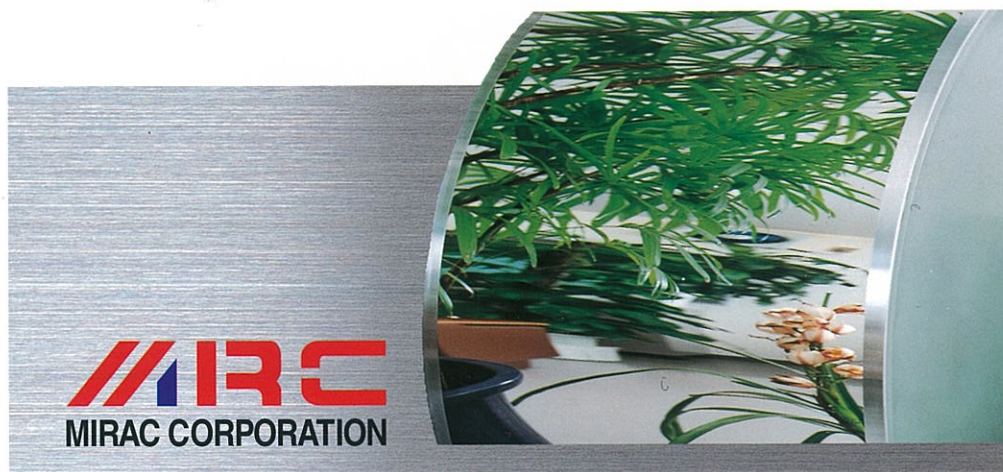
MR Grinding Wheel Dressing Machine



▲プラズマコーティングROLL (WC-Ni)
PLASMA COATING ROLL (WC-Ni)
Ø1270×1850W



▲本機組立全景 Assembly Line



株式会社 ミラック MIRAC CORPORATION

<http://www.mirac.co.jp/>

e-mail:mirac@alpha.ocn.ne.jp

本 社 〒640-8390 和歌山市有本664-1番地

Tel.073-433-0106

Fax.073-422-3453

工 場 〒640-8303 和歌山市鳴神800

Tel.073-474-1431

Fax.073-473-9063

HEAD OFFICE 664-1 ARIMOTO WAKAYAMA 640-8390 JAPAN

TELEPHONE 073-433-0106

FACSIMILE 073-422-3453

MILL No.800, NARUKAMI WAKAYAMA 640-8303 JAPAN

TELEPHONE 073-474-1431

FACSIMILE 073-473-9063

販売代理店